



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM



## REMAPRESS CP / CPS

### KOMPAKT, FLEXIBEL, LEISTUNGSSTARK

REMA TIP TOP steht für innovative Entwicklung in der Verbindungstechnik für Förderbänder. Unsere langjährige Erfahrung führt zu schnellen und intelligenten Lösungen für das Verbinden von Förderbändern vor Ort. Mit der neuen REMAPRESS CP-Technologie können wir Ihre Ausfallzeiten minimieren und somit Ihre Produktivität steigern.

# REMAPRESS CP / CPS

## KOMPAKT, FLEXIBEL, LEISTUNGSSTARK

### Ihre Vorteile auf einen Blick

#### Kompakte Bauform, flexibler Einsatz:

- Dank eingelassener Zugbolzenmutteraufnahme schließen die oberen Enden der Zugbolzen bündig mit der Presse ab. Die so erzielte niedrige Bauform schafft vielseitige Aufstellmöglichkeiten.
- Zwei Pressen lassen sich problemlos nebeneinander positionieren. Ein Abbau störender Bauteile ist nicht erforderlich.
- Klappbare Tragegriffe ermöglichen komfortables Handling.
- Vier Anschlagpunkte garantieren einen sicheren Kranbetrieb (alternativ auch am Unterteil montierbar).

#### Designvorteil patentierter Zugbolzen:

- Die patentierten Zugbolzen bestehen aus hoch festem Aluminium, wiegen dennoch besonders wenig. Ihre Gewinde sind besonders vor Beschädigung geschützt und gegen Verschmutzung abgedichtet.
- Nur die REMAPRESS CP / CPS bietet rastende Schwenkzugbolzen, die sich leicht demontieren lassen.
- Die Zugbolzenachse ist steckbar und vollständig sicher zu arretieren.

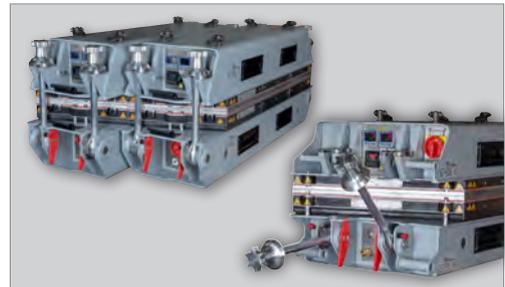
#### Integrierter Schaltschrank für präzise und kompakte Steuerung:

Die REMAPRESS CP / CPS verfügt über einen vollwertigen, kompakten Schaltschrank mit passendem Gehäuse. Dieser ist komplett ins Gerät integriert und bietet eine umfassende Ausstattung:

- Digital-Temperaturregler
- Anzeige der Soll-/Ist-Temperatur der Heizplatten
- Anzeige des Soll-/Ist-Werts der Vulkanisierzeit
- Temperaturdifferenzüberwachung
- Reset-Knopf, leuchtend bei Vulkanisierzeit-ENDE

#### Sicherheit auch im manuellen Betrieb:

- Schalter tastend für automatischen Betrieb
- Thermometerbohrung in den Heizplatten für den Digitalthermometereinsatz bei manuellem Betrieb



Die Anschlagpunkte lassen sich ohne Werkzeug am Oberteil oder am Unterteil befestigen.

### Technische Daten

	REMAPRESS CP	REMAPRESS CPS
Bandbreite	650, 800, 900, 1050 und 1200 mm	650, 800, 900, 1050, 1200 und 1400 mm
Heizlänge	540 mm	370 mm
Spannungen	230 V, 1/PE mit verringerter Leistung der Heizplatten 230 V, 3/PE; 400 V, 415 V, 3/PE; 480 V, 3/PE (Andere Spannungen auf Anfrage.)	

- Bei Bandbreiten 1050 mm und 1200 mm auch mit einem integrierten Kompressor lieferbar (nur CP)
- Vulkanisationsdruck 7 bar/100 PSI

- Vulkanisationstemperatur stufenlos einstellbar von 100°C bis 175°C
- Winkel 22°



**REMA TIP TOP AG**  
 Gruber Straße 65 · 85586 Poing / Germany  
 Phone: +49 8121 707-100  
 Fax: +49 8121 707-10 222  
 info@tiptop.de  
[www.rema-tiptop.com](http://www.rema-tiptop.com)

Ihr lokaler Ansprechpartner